



۱۴۰۱/۰۳

محصولات بودری کی پلاس



گچ پلیمری پاششی (MP BASE)

کاربرد و اجرا

- برای ایجاد سطح یکدست و تراز به عنوان زیرکار جهت اجرای لایه نهایی در محیط‌های داخلی اعم از سقف و دیوار
- قابل اجرا روی انواع سطوح از قبیل آجر، انواع بلوک‌های سیمانی، سطوح بتنی متخلخل، بلوک بتنی سبک و دیگر سطوح سنتی
- مناسب برای انواع کاربری‌های مختلف اعم از مسکونی، تجاری، بیمارستانی، آزمایشگاهی و مدارس
- قابل استفاده به عنوان سطح زیرکار قبل از اجرای کاشی کاری

توضیحات محصول

- **کیفیت**
- این محصول دارای علامت کاربرد استاندارد ملی به شماره ۱۲۰۱۵/۱ می‌باشد و همچنین مطابق با استاندارد بین‌المللی EN 13279-1 تولید، ارزیابی و به بازار عرضه می‌گردد.
- **اطلاعات بسته‌بندی**
کیسه ۳۰ کیلوگرمی
- **شرایط انبار داری**
- کیسه‌ها در محل خشک، روی پالت و به دور از آب و رطوبت قرار گیرند.
- **تاریخ مصرف**
- ۶ ماه پس از تولید و ۷ روز پس از بازکردن کیسه



جزئیات محصول

- دسته‌بندی بر اساس استاندارد ملی شماره ۱۲۰۱۵/۱ B4 و استاندارد بین‌المللی EN 13279-1 ؛ B4/50/2
- اندود پایه گچی برای استفاده در محیط‌های داخلی
- ساختار دوستدار محیط زیست
- تنظیم‌کننده رطوبت محیطی (تنفس محیطی)
- محافظ موثر در برابر آتش
- مقاومت بالا در برابر خراش و فرورفتگی
- عدم نیاز به رابیتس در اجرا روی انواع سطوح (به جز اجرا روی سقف با ضخامت بیشتر از یک سانتی‌متر و در محل‌هایی که جنس سطح زیر کار تغییر کرده باشد).

دستورالعمل اجرا

لوازم جانبی فرعی به ویژه روتور و استاتور ممکن است ملات یکنواخت آماده نگردد که سبب بروز مشکلاتی در زمان اجرا می‌شود.

G5	گچ پاش
G4	
D6-3	استاتور
D6-3	روتور
قطر ۲۵ میلی‌متر	شیلنگ
حداکثر پمپاژ ملات تا ۳۰ متر	

عوامل موثر در گیرش

- نسبت آب به گچ بالا و نیز انبارش طولانی مدت گچ سبب افزایش گیرش می‌گردد که بر روی استحکام نیز اثر گذار است.
- وجود ناخالصی و املاح در آب، دمای بالا (گچ، آب و محیط) و سطح زیر کار بسیار جاذب سبب کاهش گیرش می‌شود.
- سطح زیر کار بسیار جاذب، سبب کوتاه شدن زمان گیرش نیز می‌گردد.

اندود بر روی دیوار توسط دستگاه پاشیده می‌شود. پس از گیرش اولیه مجدداً پاشش صورت گرفته و سپس کلیه مراحل باقیمانده اجرا می‌گردد.

- اجرا روی سقف، تنها در یک مرحله و به ضخامت ۱۵ میلی‌متر مجاز می‌باشد. در صورت نیاز به اجرا با ضخامت بالاتر (حداکثر تا ۲۰ میلی‌متر) سطح زیر کار باید بوسیله مش (توری) مسلح گردد.
- در صورت استفاده به عنوان سطح زیر کار کاشی‌کاری، حداقل ضخامت ۱۰ میلی‌متر می‌باشد.

اجرا

- جهت تراز نمودن سطح زیر کار، قبل از پاشش ملات، سطح زیر کار را با استفاده از شمشه کروم و پروفیل‌های گوشه، کروم‌بندی نمایید.
- بهترین عملکرد با دستگاه گچ‌پاش مدل G5 و G4 حاصل می‌شود.
- دستگاه را روی فشار 1 bar به ازای هر متر شیلنگ تنظیم نمایید.
- ملات را باید بصورت یکنواخت و از فاصله ۱۰ الی ۱۵ سانتی‌متر بین شمشه کروم‌های تراز‌کننده بپاشید و مرحله شمشه‌کشی اولیه را اجرا نمایید.
- پس از خشک شدن سطح، مرحله شمشه‌کشی را برای بار دوم انجام دهید.

تجهیزات و ابزارآلات

- توصیه می‌شود حتماً از قطعات اصلی دستگاه گچ‌پاش استفاده شود. در صورت استفاده از

آماده سازی

- سطح کار قبل از اجرا باید از هرگونه آلودگی و گرد و غبار تمیز گردد.
- سطح کار قبل از اجرا نباید خیلی خشک و یا خیلی مرطوب باشد.
- ابزار کار باید کاملاً تمیز باشد.
- در صورتیکه سطح زیرکار بسیار صیقلی یا بسیار جاذب باشد ممکن است نیاز به آماده سازی قبلی و استفاده از پرایمر باشد.
- توصیه می‌گردد برای کنج‌های خارجی از پروفیل‌های گوشه کی‌پلاس استفاده شود.
- در صورتیکه در سطح زیر کار از مواد مختلف استفاده شده باشد به دلیل تغییر درجه جذب آب و به منظور جلوگیری از ترک، استفاده از مش (توری) در محل تغییر مصالح توصیه می‌گردد.
- در صورت نیاز، توری را می‌توان همراه با ملات بر روی کل سطح به کار برد.

اختلاط

- فشار آب خروجی برای بدست آوردن ملات با غلظت مناسب، حدود 1 bar برای هر متر شیلنگ می‌باشد. این مقدار فشار بوسیله مانومتر تعبیه شده بر روی دستگاه قابل رویت و تنظیم می‌باشد.
- در صورت وقفه بیش از ۲۰ دقیقه، میکسر، پمپ و شیلنگ‌ها باید خالی از ملات شوند.

ضخامت اجرا

- در صورت نیاز به اجرا در ضخامت بیشتر از ۲۵ میلی‌متر بر روی دیوار، اجرا باید در دو مرحله صورت گیرد. در مرحله اول ابتدا



دستور العمل اجرا

مراجعه شود.
- در صورت بلعیدن، دهان را با آب شستشو داده و سپس آب بنوشید.
- اگر پس از اقدامات بالا علائم و مشکلات باقی ماند، به پزشک مراجعه شود.

از مقادیر مجاز باشد بر روی استحکام اثرگذار است.
- سطح زیر کار بسیار جاذب، سبب کوتاه شدن زمان گیرش می شود که این امر روی خواص مکانیکی از جمله چسبندگی و استحکام اثرگذار است.

قوانین سلامتی و ایمنی

- در صورت تماس با پوست با آب شستشو دهید.
- در صورت تماس با چشم، آنها را با آب شستشو داده و در صورت ضرورت به پزشک

عوامل موثر در استحکام

- از عوامل تاثیر گذار بر استحکام، نسبت آب به گچ می باشد. هرچه ملات رقیق تر باشد، به دلیل افزایش زمان گیرش، ملات روی سطح، مدت طولانی تری در معرض جریان هوا قرار گرفته و قسمتی از آب مورد نیاز جهت کامل شدن گیرش تبخیر می گردد. در این شرایط ملات به جای گیرش، خشک می شود و از استحکام مناسبی برخوردار نمی باشد.
- اضافه کردن آب پس از ساخت ملات به هیچ وجه مجاز نمی باشد.
- ضخامت اجرا شده، اگر بیشتر و یا کمتر

جدول داده های فنی

واکنش در برابر آتش	A1 (در آتش سوزی شرکت نمی کند)	استاندارد ملی شماره ۸۲۹۹
مقاومت خمشی	$\geq 1/0 \text{ N/mm}^2$	استاندارد ملی ۱۲۰۱۵/۱
مقاومت فشاری	$\geq 2/5 \text{ N/mm}^2$	استاندارد ملی ۱۲۰۱۵/۱
ضریب هدایت حرارتی	$0/26 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$	بر اساس جدول شماره ۲، استاندارد ملی ۱۲۰۱۵/۱
pH	۱۳	-
چگالی خشک	800 kg/m^3 (تقریبی)	-
بازدهی	هر ۱۰۰ کیلوگرم پودر تقریباً ۱۱۰ لیتر ملات	-

- داده های فنی بیان شده در شرایط استاندارد ارزیابی شده است. در شرایط کارگاهی امکان تغییرات وجود دارد.

جدول میزان مصرف

میزان مصرف kg/m^2	بهره وری (۳۰ kg) m^2/bag	m^2/ton	MP BASE
۱۲	۲/۵	۸۳/۳	ضخامت اجرای ۱۰ میلی متر

- تمامی مشخصات تخمینی هستند و بر روی سطوح زیر کار مختلف امکان تغییرات وجود دارد.

اطلاعات مندرج در این برگه داده فنی، با توجه به دانش فنی مبتنی بر استانداردها، آزمایش ها و شرایط موجود در زمان چاپ آن تهیه شده است. خط مشی کی پلاس همواره تلاش در جهت تحقیق و توسعه و رشد کیفی محصولات بوده و در این راستا، این شرکت این حق را برای خود محفوظ می دارد تا در هر زمان نسبت به تغییر اطلاعات فنی اقدام نماید. این برگه داده فنی، معتبرترین در زمینه خود بوده و بر این اساس، استناد یا استفاده از نسخه های پیش از آن امکان پذیر نمی باشد و تعهد این شرکت محدود به استفاده صحیح از محصول در شرایط مناسب می باشد.
لازم به ذکر است تمامی دانش فنی مهندسی، استانداردها و طریقه استفاده در این برگه گنجانده نشده و مجریان موظف به بکارگیری همه دستورات فنی اجرا به صورت جداگانه می باشد.

همه حقوق برای مجموعه کی پلاس محفوظ است. آخرین نسخه داده های فنی همواره در وبسایت کی پلاس قرار دارد و اصلاح، تجدید چاپ و فتوکپی نیاز به اجازه و تایید این شرکت دارد.

دفتر مرکزی: تهران، خیابان نلسون ماندلا، بالاتر از میرداماد، بن بست قبادیان شرقی، پلاک ۱۹

تلفن: ۸۸۲۰۷۹۲۹

فکس: ۸۸۲۰۸۷۱۸

www.kplus.ir
technical@kplus.ir